

个人事迹材料参考范例

范例一

游弋

河南龙宇能源股份有限公司车集煤矿

矿井维修电工 高级技师

游弋，男，48岁，中共党员，汉族，第十三届全国人大代表，曾获得全国劳动模范、全国技术能手、全国五一劳动奖章、全国煤炭行业技能大师、全国职工职业道德标兵个人、中原技能大奖、河南省十大能工巧匠等荣誉称号，是国家级技能大师工作室带头人，享受国务院政府特殊津贴。

游弋从事煤矿工作20余年来，始终扎根生产一线，不断深化煤矿工人特别能战斗的精神内涵，潜心钻研，致力创新，围绕矿井减人提效和安全生产，在矿井提升系统改造和煤矿专用工具设计等方面，先后获得多项国家专利，完成创新成果百余项，部分成果填补国内空白。他所带领的创新团队累计完成创新成果1600余项，多项成果荣获河南省技术创新奖，为企业累计创效上亿元。

一、潜心钻研，攻克进口洋设备

参加工作之初，面对企业主井成套设备从德国进口，说明书均为英文和德文的情况，游弋虚心请教、刻苦钻研，努力进行技能提升，利用半年的时间吃透了上百张外文电路图纸，成为企业第一个玩转洋设备的“土专家”。

2005年，主井提升电机转子磁极绕组之间的叠片式连接装置频繁开裂，严重影响正常生产。游弋大胆提出用铜编织线软连接对德国原装叠片式连接装置进行改造的想法，并主动承担改造任务。连接装置经技术改造后，在长达13年的运行中再未出现任何故障，至今运行状态良好。

2016年，主井进口交流同步电机磁极绕组需要更换，磁极绕组质量大，与磁极座配合精密，磁极绕组拆装是一项复杂而又细致的工作。以往拆装磁极绕组时，是靠人工借助于起重机和手拉葫芦相配合的方式进行，不但耗时费力，而且因作业空间狭小，稍有不慎，就会发生磁极绕组损坏甚至造成人身伤害事故。为彻底解决这一难题，游弋自我加压，独立设计出一套拆装专用工具，将推拉磁极绕组的移动精度控制在了毫米以内，施工人员由20人减少到6人，时间由10个小时拆装一个减少到4.5小时拆装2个，拆装效率提高10倍以上，并且彻底消除了拆装过程中潜在的安全隐患，保证了拆装安全。

二、技术挖潜，勇做提效带头人

游弋立足岗位需求，把企业安全生产的难点、提质增效的重点、降本增收的关键点，作为技术创新的出发点、着力点和落脚点，扎实开展创新创效，先后完成了永磁开关故障全自动诊断和切换技术、新型皮带跑偏开关、近距离爆破防护装置、主井装载站装煤系统技术改造等重大应用型创新项目，解决了一个个制约企业安全生产的诸多难题，为企业创造了巨大的经济效益。仅永磁开关故障全自动诊断和切换技术应用一项，使系统能够在10秒内发现故障并自动切换，实现提升系统持续全自动运行，每年增收200余万元。

近年来，游弋带领自己的团队徜徉于“提效”领域，先后对矿井装载与卸载系统共计12个技术关键点进行改造，实现了无人值守作业，每年节约人工及维修费用150余万元。

三、致力创新，撑牢安全保护伞

密封圈扩孔和电缆绝缘皮剥削是电工作业的常用工序，手工作业时极易划伤手指，造成工伤事故。经过 20 余次的设计改进，游弋发明了井下电缆密封圈扩孔器和快速定位剥线钳，两种专用工具配合使用，不仅彻底杜绝了工伤事故，而且将控制密封圈和剥电缆绝缘皮的时间从 20 分钟缩短至 6 分钟以内。

主井提升系统在卸煤过程中，经常煤尘飞扬，严重污染周围环境，危害职工身体健康。为解决这一难题，游弋发明了钢丝绳全自动除尘装置和风水综合自动灭尘装置，实现了主提升钢丝绳和卸载站自动化除尘，彻底改善了主井提升系统周边卫生环境，避免了煤尘伤害。钢丝绳全自动除尘装置的成功应用，填补了国内钢丝绳除尘领域的技术空白。

四、无私奉献，当好技能传承者

作为企业电工首席专家，游弋善于总结，乐于与同行交流分享自己的实践经验和创新成果，他编写的《主副井提升常见故障判断与处理》、《游弋创新成果集萃》等材料在企业内广泛使用。他撰写的《钢丝绳自动除尘装置的设计与应用》、《煤矿主提升系统的技术改造及应用效果》等多篇论文在河南省煤炭学会年会上宣读交流。

作为工作室带头人，他甘为人梯，热心技能传承，带领游弋工作室团队先后完成各类创新成果 1600 余项，获国家专利 64 项，发表论文 130 余篇，团队成员中先后有 16 人次获得煤炭行业技能大师和省级技术创新能手、百名技术英杰、五一劳动奖章等荣誉称号，20 人在省级技能竞赛中取得优异成绩，工作室培育了一大批高素质的技能工匠队伍，为企业发展提供了坚实的技术人才支撑。

作为首批煤炭行业技能大师，游弋先后制作教学视频 10 余个，为煤炭行业发展提供无偿技术服务，促进了煤炭行业的先进技术工艺推广与交流。

匠心筑梦，梦享未来。游弋的个人成长经历，浓缩了新时代高素质新型产业工人的成长之路、圆梦之路，他的不懈追求和突出贡献，回应了时代的呼唤，折射了时代精神，唱响了新时代奋斗者之歌，将激励和引领知识型、技能型、创新型产业人才队伍的不断成长。

范例二

耿家盛

云南冶金昆明重工有限公司

车工 高级技师

耿家盛，男，54 岁，中共党员，汉族，党的十九大代表，曾获得全国优秀共产党员、全国劳动模范、全国技术能手、全国五一劳动奖章、云南省优秀共产党员、云南省劳动模范、兴滇技能人才、云岭楷模、云岭首席技师、有色金属行业技能大奖等荣誉称号，荣获全国道德楷模提名奖，是国家级技能大师工作室带头人，享受国务院政府特殊津贴。

耿家盛参加工作 30 多年来，立足车工岗位，在刀具刃磨、因材施教、螺纹快速返程车加工方法等方面实战钻研，练就了一身硬功夫，为重型机械行业发展作出了积极贡献。他带领工作室成员先后完成拉丝机、轧机等产品工艺编制和图纸改进 500 余项，零件生产工艺改进 400 余项，在“高硬度、高韧性难切削材料机加工刀片”、“螺纹快速返程车加工方法”、“自处理循环水冲洗功能环保厕所处理装置”等方面获得国家专利 16 项。2016 年 4 月，中共云南省委发出了向耿家盛学习的决定，同年 12 月，他当选中共云南省第十届省委委员。

一、工匠精神的践行者

技校毕业的耿家盛肯钻、肯学、爱琢磨，对机械加工技术有着独有的灵性，他陆续学习了操作落地镗床、铣床、刨床、磨床，短短几年内，就对车间里的车、镗、铣、刨、磨，样样精通，是名副其实的全能机床工、发明创造能手。

耿家盛干一行、爱一行、钻一行、精一行。他遵循精益操作理念，工作中追求低投入、高产出，能够同时手工操作3台车床加工不同的零件，一天能干100多个工时。多年来，耿家盛磨过数以千计的车刀，每把车刀都靠手工在砂轮机上打磨，双手磨起血泡，结成厚茧。他磨出的刀具，角度清晰可辨，刀刃铮亮锋利，干活快、准、好，使用寿命更长，车削出来的工件精度更高。他磨制出一种高硬度、高韧性难切削材料机加工刀片，在加工轧机的关键部件——轧辊时可连续切削11个小时不更换，为企业轧机产品年销售近亿元奠定了技术基础。

从学徒到技能大师，他立足岗位、兢兢业业、淡泊名利，多次拒绝其他企业的高薪聘请，面对诱惑坚守本心，无私奉献，耿家盛以精湛的技艺、对事业的执着诠释了新时代工匠精神。

二、创造性劳动的行家里手

多年来，耿家盛攻克大量技术难关，每年都有一两项技术创新或技术改进，为提高企业经济效益作出了突出贡献。他精通车床、刨床、铣床、镗床、钳工等机床操作方法，经他车、钳、铣、镗、刨出来的产品精度都非常之高。

他利用切削工件的时间差，一个人可以同时开3台车床，加工不同的零件，工作效率比普通车工至少高出3到4倍。他还练就一手磨刀绝技，能针对加工工件的材质和形状，磨出自己所需的专用车刀，使用寿命更长，车削出来的工件精度更高。

在132HC塔机生产任务中，他和工友研究制作了4件双“V”形铁，将主弦杆擦起来，用镗床加工，工效提高3倍。加工塑料挤出丝杆时，耿家盛制作了大型跟刀架，采用分段加工、逐步切入的方法，使底径的表面粗糙度达到1.6，为企业带来了可观的经济效益。

他设计的高硬度合金堆焊机加工刀片，把拉丝机上的核心部件——薄壁卷筒的跳动误差从0.1毫米缩小到0.05毫米之内，小于技术要求，填补行业中拉丝机卷筒跳动误差大引起拉丝产品粗细不均的技术空白，使拉丝机成为企业的拳头产品，行销海内外。

他在加工橡胶设备钎片机辊轴时改进机床挂轮，以车代铣，加工效率成倍提高。他发明螺纹快速返程车加工法，在加工直径为20—1200毫米或长0.5—5米大公制螺纹时，通过合理计算应用工件螺距（导程）总长度与机床丝杆螺距的整数倍数关系，实现快速返程，提高工效40%以上。

在企业转型之初，他敢为人先，大胆跨界，带领团队成员从零基础学起，在只有原理图，没有设计图的情况下，仅用3个月就完成昆重公司新产品——环保厕所产品试制，获得云南省创新创业成果奖金奖。

三、言传身教的良师

耿家盛通过技能大师工作室、云南省职工技师工作站、劳模创新工作室、昆明市名匠工作室等平台，传技带徒，将绝技传承的大师精神发挥到了极致。

他自学CAD制图运用，带领工作室成员先后完成拉丝机、轧机等产品工艺编制和图纸改进500余项，改进塔机起升部分、重卷机滑槽等400余项零件生产工艺。

为促进一线员工技能水平整体提升，他依托技能大师工作室大力推进技术改造创新与人才培养，工作室成员每月开展一次“传绝技”交流活动，将一身的绝招、绝技、绝活毫无保留地传授青工 500 余人次，一半以上的一线职工获得高级工以上职业资格证书，使最顶尖的技术在企业得以传承。他受邀在省内各高校、各地州、国内同行中授课 100 余场，弘扬工匠精神，听众达 2 万余人次；他言传身教，亲手带徒，所带的徒弟荣获首届云岭技能大师、首届云岭工匠等，新产品研发团队获得云南省青年文明号，成为企业发展的顶梁柱，为企业的开拓发展和创新发展发挥了积极作用。

30 多年来，耿家盛以他的执着与坚守，诠释着真正的工匠精神；以他的精致与精细，磨励出云岭“一把刀”的传奇。

范例三

张恒珍

中国石油化工股份有限公司茂名分公司

乙烯装置操作工 高级技师

张恒珍，女，49 岁，中共党员，汉族，党的十八大、十九大代表，第十三届全国政协委员，曾获得全国优秀共产党员、全国技术能手、全国五一劳动奖章、全国巾帼建功标兵、中央企业劳动模范、全国能源化学系统五一劳动奖章、南粤楷模、南粤技术能手等荣誉称号，享受国务院政府特殊津贴。

她扎根生产一线 24 年，凭着“对党忠诚，为国贡献，为企立功”的情怀，弘扬“苦干实干”、“三老四严”石油精神，从只有中专学历的普通女工成长为全国乙烯行业“技术大拿”，先后参与完成了裂解装置重大科技攻关项目 60 多项，提出并参与解决影响裂解装置长周期运行效率的瓶颈问题 136 项，创造效益超 2 亿元，为茂名乙烯达到世界先进水平、全面高质量可持续发展立下了汗马功劳。

一、独创操作法，打造装置长周期

乙烯是石油化学工业最重要的基础原料，乙烯产量反映了一个国家的石油化工生产水平。张恒珍勤奋刻苦，苦练技术，立志成为最优秀的乙烯工人。她天天泡在生产现场，就连高达 110 多米的乙烯塔说爬就爬，很快成为了装置“问不倒”的技术能手。她把自己多年的操作经验和心得有机地融入分离系统操作法中，提炼出了一套《茂名乙烯“1#裂解装置分离系统张恒珍操作法”》，被国内乙烯专家誉为“张恒珍操作法”。她运用“张恒珍操作法”优化操作碳二加氢反应器这个最“敏感”的设备，只要她当班，从未出现“飞温”停车和产品不合格现象。2005 年，裂解装置刚刚停车准备大检修，需要对甲烷化反应器催化剂进行钝化，突然反应器温度快速上升，有“飞温”苗头，她沉着应对，及时化解危机，成功完成了这次国内同行中史无前例的催化剂钝化，为国内同类催化剂钝化积累了宝贵经验。

24 年来，张恒珍保持着 40 万次操作“零差错”的纪录。“把每一个指标都当作一件工艺品去雕琢”，追求极致成就了张恒珍。“张恒珍操作法”在石油石化系统广泛推广运用，尤其在茂名乙烯装置长周期运行创造多项国内纪录、达到世界先进水平作出了重要贡献。

二、引领新技术，驾驭首座大乙烯

2004 年，茂名石化动工建设国内首座百万吨乙烯生产基地。为建好这套开先河的国产化乙烯装置，张恒珍潜心学习，很快熟练掌握这套装置的新技术、新工艺，查出了制约装置安全生产的瓶颈问题 105 项，发现了影响系统开停车和装置

正常运行的仪表问题 556 个并及时处理。2006 年，茂名 100 万吨乙烯改扩建正式投料开车，张恒珍在操作台旁连续奋战了 36 个小时，为国内首套设备国产化率达 87.8% 的新装置高水平开车发挥了关键作用，成功让“茂名乙烯跳动着中国心”。荣誉面前，她率领团队一鼓作气实施一系列技术改造，使这套国产化乙烯装置开出高水平，一批关键技术经济指标达到世界先进水平，为大型乙烯装置设备与技术国产化的推广应用积累了宝贵经验。

2013 年，她提出并参加茂名乙烯 2 号裂解装置乙烯精馏塔改造项目，经过两年的精心筹备，2015 年装置大修顺利实施并一次开车成功，每月创效 1807 万元，2 个月内收回全部投资费用，装置乙烯收率、高附收率等指标连创历史新高。从建成投产至今，茂名乙烯共向市场供应化工产品 3397.76 万吨，带动下游产业发展，年产值超千亿元。

三、善于克瓶颈，提升绩效排前列

张恒珍勇挑重担，不断攻坚克难，着力提升乙烯装置绩效，为打造能效领跑者标杆企业不遗余力。她先后主导、参与重大技术攻关 20 多项，先后参与解决了 100 多项分离系统出现的各类问题。2 号分离系统脱丙烷塔聚合物经常堵塞是困扰企业乙烯做大做强的一个瓶颈，她连续两个月蹲守现场，不断比对研究数据，终于发现了问题症结，经过研究，创造性地提出了“反向冲洗法”，成功解决了难题，乙烯日产量增加 120 吨。紧接着，她又跟丙烯产率“较上了劲”，潜心研究碳三加氢催化剂的选择性，终于找到一个最适宜的办法，提高了碳三加氢催化剂选择性，共创效 591 万元。2017 年，茂名乙烯产量达到 117.59 万吨，确保了全国首座百万吨乙烯创历史最好水平，产量和效益在全国同行再站排头。

四、乐于传帮带，带出技能好团队

张恒珍热心“传帮带”，依托技能大师工作室、张恒珍党代表工作室、劳模创新工作室，将技术经验倾囊相授，培养了一大批技术骨干。她编写的《裂解装置 1 号分离系统仿真操作手册》和《裂解装置 2 号分离系统仿真操作手册》成为指导职工更快掌握现装置开停车操作、事故应急处理和平稳操作的“宝典”。近 5 年来，她组织修订公司题库 14 套 12444 题，培训授课 320 课时，组织技术论坛 42 次。她编写了近 8 万字的乙烯装置操作工分离系统工艺培训教材。她带领的 51 名徒弟中，12 名走上管理岗位，1 名成为安全总监，1 名成为车间主任，13 名徒弟成为了高级技师和技师。

张恒珍是在基层成长起来的技能人才，是新时代的大国工匠，她的成长历程正激励着新时代石化人不忘“爱我中华、振兴石化”的初心，牢记“为美好生活加油”的使命，为做优做强做大我国石化行业作出应有的贡献。

范例四

孙景南

中车南京浦镇车辆有限公司

电焊工 高级技师

孙景南，女，46 岁，中共党员，汉族，十三届全国人大代表，曾获得全国技术能手、全国五一劳动奖章、全国巾帼建功标兵、江苏省劳动模范、江苏省五一劳动奖章、江苏工匠、中国中车高铁工匠等荣誉称号，享受国务院政府特殊津贴。

孙景南参加工作 28 年来，以精益求精的匠心、一流的工匠技术和协作奉献的精神，在我国 CRH6、复兴号 250 公里动车组、160 公里动力集中型动车组和

A 型、B 型、C 型地铁等产品研制过程中，用技术攻关、绝招绝技、带徒传技丰富了中国创造深厚的内涵，赢得了“女焊神”的美誉，为我国轨道交通车辆国产化、谱系化作出了突出贡献。

一、坚守与执着，勤于钻研的“女焊神”

“当好电焊工，就是我的事业”这是孙景南最朴素的职业理想，很多人都认为，搞电焊又苦又累，是个“男人的职业”，她坚持自己的选择：男人能干好的，女人也能干好。进厂 2 年后她在公司的技能比武中取得第一名，以后数次在各类焊接技术比赛中摘冠夺魁。孙景南相继掌握了铝合金、不锈钢、碳钢等不同材质的关键焊接技术，掌握了 MAG 焊、MIG 焊、TIG 焊等不同焊接方法的关键技术。

在与国外公司合作中，孙景南被首批派到法国学习，很快掌握车体焊接技术，法国焊工不敢焊的难题，她焊的完美程度让法方工程技术人员十分吃惊，成为法国技术专家指定的首席试制技师。只要是她亲手处理的焊接工序从无返工和质量问题。

车体作为轨道车辆的骨架，其加工质量对运输安全有着至关重要的影响。最早掌握车体焊接技术的孙景南，敢于超越、攻坚克难，带领自己的团队钻研技术，迅速将国外先进技术全盘掌握。针对 18 毫米铝合金窄间隙焊接极限，槽焊缝根部熔深不达标问题，独创铝合金槽焊摇摆焊接操作法；针对 0.8 毫米不锈钢超薄世界焊接难题，采用 0.8 毫米直径不锈钢焊丝，提出不锈钢超薄板 MAG 焊异型接头先进操作法，使产品合格率达 100%，并得到国外焊接技术专家的高度称赞，在国际项目上全面推广，大幅提高了生产效率和产品质量。她独创的铝合金中空型材焊接修复法，不靠外部设施，不做本体破坏，凭借“眼工+手法”，完美实现中空型材内腔焊接缺陷修复，创造焊接修补技艺传奇。她总结的坡口圆圈摆动焊接、车体零部件的局部堆焊等先进操作法极大提升了公司整体焊接水平，创造了每年 300 多万元的经济效益。

二、创新与求精，勇于创造的“女焊神”

从引进到自有创新不是目标，从跟跑到引领行业才是追求。对孙景南来说，前进中的每一步都面临技术难题的考验，在动车组和地铁车辆自主化、谱系化、智能化进程中，她注意瞄准创新创造的需求，从细处着手，针对关键核心技术组织创新攻关，开展了铝合金单边 HV 对接、角接、K 型等多接头、多位置、多板厚技术创新，实现了铝合金技术从无到有，并打破碳钢焊接固化模式，创新铝合金 MIG 焊接手法，实现了无垫板单面焊双面成型的工艺突破，在此基础上先后完成 89 项焊接工艺创新，搭建了全焊接铝合金车体制造技术平台，为我国城轨车辆国产化奠定了重要的基础。在 CRH6 等城际动车车体研发制造过程中，她带领团队攻克了单边 HV 接头单面焊双面成型、环焊、环塞等铝合金焊接领域的技术难题。完成《铝合金车体底架大横梁裂纹工艺改进》等技术攻关课题 30 多项，创造经济效益 700 多万元。

孙景南的《焊接试板专用夹具》发明大大提高了焊接效率和质量，先后撰写的《铝合金全焊接车 K 型接头 B 级焊缝浅析》等 13 篇论文在省部级刊物上发表，她的多项操作法被写入企业工艺文件。

正是以她精湛的技能和创新的手段，保证了轨道车辆车体技术的研发制造，为我国掌握城市轨道交通制造业技术并站在世界前沿添了浓浓的一笔，是“中国高铁工人”队伍中当之无愧的创新型“女焊神”。

三、责任与引领，把匠心传承作为使命的“女焊神”

以孙景南命名的“江苏省技能大师工作室”和“孙景南劳模创新工作室”是生产一线焊接员工技能提升、技术攻关、重大项目执行保证的基地和课堂。她将自己总结编写的《打磨规范》、《铝合金焊接手法》、《城际动车组焊接培训教材》、《城际动车组打磨培训教材》等培训教材进行无私传授，她参与编写的《焊接结构生产》成为人力资源社会保障部职业能力指定教材。她亲自带徒 24 人，4 人取得高级技师职业资格，12 人取得技师职业资格，其中 2 名中车技能专家，3 名中央企业技术能手，有 3 人在国际焊接技能大赛中获得第一名。她先后完成培训 63 批次，1636 课时，2219 人次；她已成为中国中车高级讲师，多次在中车大学公开授课，先后完成集团公司级高技能人才培训 8 次，培训焊接技能人才 242 人次，以自身行动践行知识型“中国高铁工人”的职责。

一个从事焊接专业 28 年的女焊工，孙景南始终秉承中车人“连接世界，造福人类”的使命，以高度的责任感、强烈的事业心和严谨的科学态度，生动诠释了“高铁工匠”的责任担当。她淡泊名利，默默耕耘，为我国轨道交通车辆装备优先“走出去”贡献力量；她爱岗敬业、追求极致，为我国高端装备制造业在“一带一路”合作共赢中擎画蓝图。

范例五

洪家光

中国航发沈阳黎明航空发动机有限责任公司

数控车工 高级技师

洪家光，男，38 岁，中共党员，汉族，曾获得全国技术能手、全国五一劳动奖章、中国青年五四奖章、全国职工职业道德建设标兵个人、辽宁省劳动模范、辽宁省五一劳动奖章、辽宁工匠、辽宁省杰出青年岗位能手等荣誉称号，个人荣获国家科学技术进步二等奖，享受国务院政府特殊津贴。

航空发动机是国家综合国力、工业基础和科技水平的集中体现。工作 20 年来，洪家光矢志不渝坚守在航空发动机及工艺装备生产制造第一线。他勤学苦练、技艺精湛，多次获得国家、省市技能大赛冠军，拥有多项国家发明和实用新型专利。他勇于挑战关键技术难题，先后负责多种型号发动机核心零部件及工艺装备的研制项目，在科研生产中屡立战功。他执着钻研，成功突破叶片磨削用高精度超厚金刚石滚轮制造技术，为航空发动机自主研发提供了强有力的技术支撑，为行业发展作出了突出贡献。

一、大国工匠显精神，科技进步展风姿

航空发动机叶片是发动机关键承载部件，在大推力牵引下，叶片承受着巨大离心力，若自身精度不够，可能会导致叶片断裂。因此，叶片精度决定发动机的性能、使用寿命和安全性。叶片滚轮精密磨削技术对提升航空发动机叶片制造水平起着重要作用，洪家光主动请缨，带领团队立项攻关。他与团队成员仔细研究叶片结构特点，用心揣摩、查找资料、翻阅文献、反复论证，经过五年不懈的潜心探索、科研实践，终于研发出航空发动机叶片磨削用高精度超厚金刚石滚轮制造技术，加工精度比头发丝直径还细，使叶片加工质量、加工合格率大幅提升，超厚滚轮使用寿命提升两倍。该成果先后得到了多位业内专家的高度评价，洪家光因此荣获国家科学技术进步二等奖，成为航空发动机领域一线工人中获此殊荣的第一人。

二、科研生产不畏难，自主创新建奇功

弯管技术是航空发动机管路制造环节的关键技术，其质量好坏直接影响发动机的安全性及可靠性，而弯管型芯工装则是保证弯管质量的关键。洪家光接到攻关任务后，带领团队日夜奋战，从结构设计优化、材料特性研究、机加工工艺优化等多方面大胆实施创新，解决了多项制造难题。该技术应用后，有效提升了航空发动机工作稳定性。

洪家光精通先进的加工方法，充分发挥设备、刀具的加工效能，20年来完成了200余项技术革新，解决了340余项技术难题，为航空发动机研制生产贡献了智慧和力量。

三、自制工装解关键，巧改结构破难题

熟悉洪家光的人都说，他最大的特点是思路开阔，能从小处着手，用巧劲儿实现“大”技术。工欲善其事，必先利其器。为了解决发动机某核心部件加工震动的攻关难题，洪家光自行研制了一套非金属薄壁橡胶夹具。使用该夹具有效避免了加工震动，大幅降低了震动故障率，生产周期显著缩短，有效节约了生产成本。

在对某型机关键件进行加工时，由于切削力严重超出机床主轴功率范围，间断切削加工容易造成刀具磨损而产生“啃刀”现象，发生质量问题。洪家光通过改造设备结构在普通卧式车床上实现了“转车为磨”，成功解决了涂层材料磨削加工难题，使该零件加工的合格率达到100%。

一个精密零件对应一张图纸，一张图纸对应一把刀具，正是凭借着炉火纯青的技艺，洪家光挑战了一个又一个难题，自主创新设计制造了56套高效便捷的专用工装，使数控机床的加工效率大幅提升，满足了发动机科研生产的迫切需求。

四、传业授徒见成效，团队领军创效益

当前，国家高度重视航空发动机事业发展，对航空发动机技能人才提出了更高要求，洪家光深知自己肩负着传承的重任。作为辽宁省技能大师工作站带头人，他充分发挥领军人才的传帮带作用，先后带徒13人，其中高级工7人、技师2人、高级技师4人。他长期担任国家级职业技能大赛省级教练，带领辽宁队夺得第九届“振兴杯”全国青年职业技能大赛车工团体第一名。技能大师工作站培训的青年职工，分获第十二届、第十三届“振兴杯”全国青年职业技能大赛机修钳工、模具钳工两个冠军、两个季军的好成绩。

洪家光主持编写了技能操作专业书籍《航空发动机典型零件的加工方法》，录制了视频教学教材《车工技能操作绝技绝活》，把多年积累的宝贵经验留下来、传出去。2014至2017年期间，他先后到全国8个省（市）的高校、企业开展技术交流及培训工作，培训学员达2000余人次，在科学化、专业化、规模化培训“中国工匠”方面进行了积极探索和实践。

洪家光带领团队成员集智攻关，解决了多项航空发动机及工艺装备研发、设计、制造过程中的关键技术难题，仅2015至2017年度就申报和获得了30多项国家专利，完成82项创新攻关项目，实现61项成果转化。目前，这些技术成果正在逐步予以推广，未来将在行业内创造出更大经济价值。

洪家光胸怀动力强军、科技报国梦想，在20年的职业生涯中，始终不忘初心，以高度的使命感和责任感，锐意进取、精益求精、务实创新、担当奉献，用自己的智慧和汗水，谱写出航发人的壮美篇章。

（材料来源：第十四届中华技能大奖获奖者个人事迹材料）